

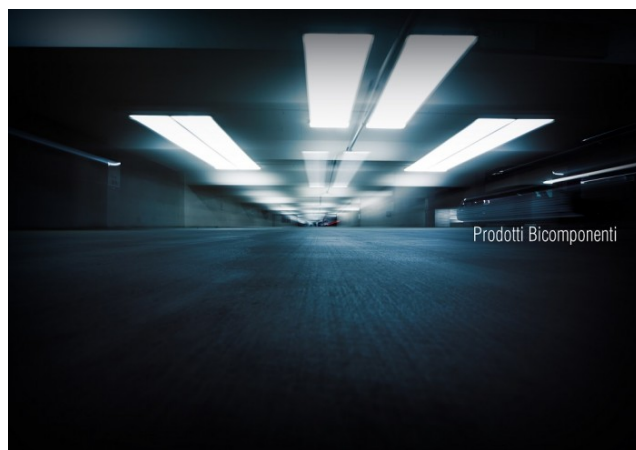
CRISTAMIX



Rivestimento epossidico solventless

Atossico idoneo per il contatto con alimenti

Conforme ai requisiti del decreto ministeriale



Prodotti Bicomponenti

Codice	1205
Descrizione	Rivestimento epossiamminico senza solvente per contatto con alimenti. Rapporto di prova N. 674/08 DEL 01/07/08
Impiego	Idoneo per il rivestimento interno di serbatoi in acciaio o cemento destinati a contenere acqua potabile, soluzioni saline, soluzioni alcoliche, grassi, soluzioni alimentari non acide, e di vasche per piscicoltura.
Aspetto del film	Lucido
Colore	Bianco, Rosso ossido, avorio
Componenti	2
Indurimento	Reazione chimica fra due componenti
Peso specifico	1,580 gr/ml (A + B)

Volume dei solidi	98 %
VOC	21 gr/ litro
Spessore minimo	200 - 400 micron
Resa teorica	4,9 mq / litro per uno spessore di 200 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A cod. 34°C Componente B cod. 114°C
Resistenza all'abrasione	65 mg CS 17 1Kg 1000 cicli
Adesione	Su acciaio sabbiato SA 3 9 MPa
Resistenza alla temperatura	Max 80°C immersione, 120°C (a secco)
Resistenze chimiche	Ottima acqua, soluzioni alcoliche, grassi. Buone con acidi organici e inorganici.
Preparazione delle superfici	Acciaio nuovo ossidato: Sabbiatura SA 3 per superfici sottoposte ad immersioni continue. Per impieghi diversi primerizzare la superficie con Epoprimer Cemento nuovo: Idrolavaggio e primerizzazione con Epoprimer Cemento vecchio: Sabbiatura o picchettatura per asportare parti friabili, depolverazione e primerizzazione con EPO PRIMER e successivo ripristino dei vuoti con malte epossidiche preparate con Epoprimer SS trasparente. In caso di superfici inquinate da grassi procedere a una fresatura della superficie seguita da una flambatura, depolverazione e primerizzazione.

Preparazione del prodotto

Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso:
 Componente A : cod. 80
 Componente B: 20
 Miscelare separatamente il componente A aggiungere B e miscelare

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

40 minuti a 20°C

Diluizione

Per applicazioni a pennello: max 5% Alcool Etilico
 Per applicazioni rullo: max 5% Alcool Etilico
 Per applicazione a spruzzo: max 5% Alcool Etilico

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C
 Temperatura supporto: > di 10°C

Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 200 micron (umidi)	15°C	20°C	30°C	
Secco al tatto	8	4	2	ore
Secco in profondità	12	8	4	

Tempi per la sovraverniciatura

	15°C	20°C	30°C
Minimo (ore)	12	8	5
Massimo (mesi)	7 giorni		

Applicazione

Pennello, rullo, airless, spruzzo
 Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
 Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.
 Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate.
 Airless:
 Diametro ugello: 0,58 - 0,70 mm (0,023 - 0,028 inch)
 Pressione aria: 180 - 220 bar

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Componente A kg. 2,000 - Componente B kg. 0,500



Scheda Tecnica

Confezioni

Componente A kg. 1,000 - Componente B kg. 0,250