

## Scheda Tecnica

## **EPO Level**









Finitura epossidica autolivellante

Buone resistenze chimiche e meccaniche

Da applicare su supporti primerizzati



Codice 0227 Descrizione Finitura epossiamminica senza solvente. Come finitura per pavimenti o come autolivellante miscelato con inerti quarziferi, **Impiego** preferibilmente sferoidali. Aspetto del film Lucido Tinte ral Colore 2 Componenti Indurimento Reazione chimica fra due componenti Peso specifico 1,500 gr/ml (A + B)Volume dei solidi 99 %

Copyright 2018 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 00379520729 www.resinacolor.com - www.resinacolor.it



## Scheda Tecnica

| VOC                          | 30 gr/ litro  |
|------------------------------|---|
| Diluizione                   | 5 - 10% max. con Diluente Epossidico a seconda della temperatura                      |
| Spessore minimo              | 300 micron  |
| Resa teorica                 | 3,2 mq / litro per uno spessore di 300 micron secchi                                  |
| Punto di infiammabilità      | Componente A cod. > 113°C Componente B cod > 115°C                                    |
| Resistenza all'abrasione     | 60 mg 1000 cicli 1kg mola CS 17   |
| Modulo compressione          | 2000 N / mmq  |
| Allungamento                 | 3%  |
| Distorsione termica          | 70°C  |
| Resistenze chimiche          | Soluzioni alcaline Ottima Detergenti Ottima Acidi inorganici Buona Oli /grassi Ottima |
| Preparazione delle superfici | Da applicare su superfici primerizzate con primer Epo SS o su malte ottenute con      |
|                              | Epo SS.   |



## Scheda Tecnica

Preparazione del prodotto

Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso:

Componente A: 100 Componente B: 20

Miscelare separatamente il componente A e poi aggiungere il componente B.

Preparazione autolivellante

Aggiungere alla miscela A +B 70 parti di inerte quarzifero sferoidale (0,1 - 0,5) con

miscelatore meccanico a basso numero di giri.

Pot life

40 minuti a 20°C

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10° a 35°C

Temperatura supporto: > di 10°C Umidità: 0 - 85 %

Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del

supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

30°C 10°C 20°C Per spessori di 300 micron Secco al tatto 8 3 1 ore 16 8 Secco in profondità 5

Tempi per la sovraverniciatura

10°C 20°C 30°C Minimo (ore) 10 8 5 7 Massimo(giorni)

**Applicazione** 

Come finitura: rullo, per piccoli ritocchi pennello. Come autolivellante: spatola dentata e rullo frangibolle. Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

COLORATI: Comp. A 20 kg Comp B 4 kg NEUTRO: Comp. A 18 kg Comp. B 4 kg