

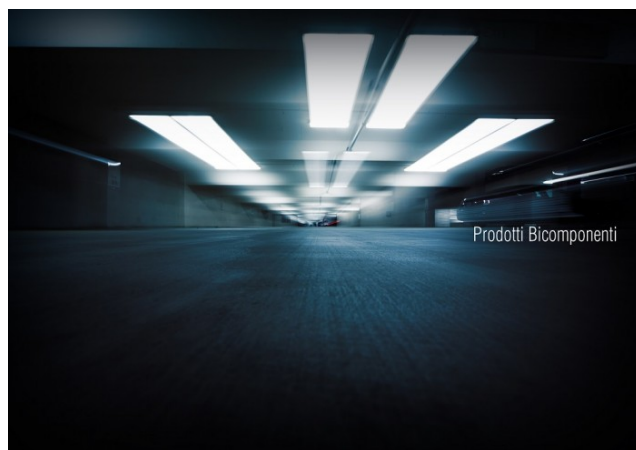
EPO PRIMER



Primer epossidico ad alta penetrazione

Promotore di adesione

Idoneo per superfici umide



Prodotti Bicomponenti

Codice

1221

Descrizione

Primer epossi-poliamminoammidico modificato

Impiego

E' un promotore di adesione dotato di un'ottima bagnabilità e penetrazione anche su superfici umide. Idoneo come primer per supporti in calcestruzzo, gres maiolicato, materiali di natura calcarea, che devono essere trattati con finiture poliuretaniche, epossidiche.

Aspetto del film

Opaco

Colore

Grigio chiaro

Componenti

2

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

Peso specifico

1,420 gr/ml (A + B)

Volume dei solidi	82%
VOC	201 gr/ litro
Spessore minimo	40 - 50 micron
Resa teorica	15mq / litro per uno spessore di 50 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A 27°C Componente B 27°C Diluente 27°C
Adesione	Su acciaio sabbiato: 10MPa, su spazzolato 13MPa
Preparazione delle superfici	Acciaio ossidato privo di calamina: Pulizia meccanica al grado St3, dello Svensk Standard SIS 1967 Cemento nuovo: Lavaggio chimico per asportare lattime ed efflorescenze Cemento usurato: Molatura, fresatura, pallinatura, a seconda delle condizioni del cemento. La molatura è idonea per asportare lo sporco superficiale su cementi consolidati. Pallinatura e fresatura sono più idonee per cementi vecchi e friabili o nel caso che si debbano asportare vecchie verniciature. Queste operazioni vanno sempre seguite da un'adeguata depolverazione.
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Componente A : 100 Componente B: 15 Miscelare separatamente il componente A e poi aggiungere il componente
Tempo di induzione	Tempo di induzione

Diluizione

20 -30% con diluente epossidico a seconda delle applicazioni

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 35°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 - 85 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 50 micron(umidi)	10°C	20°C	30°C	
Secco al tatto	6	3	1	ore
Secco in profondità	10	8	5	

Tempi per la sovraverniciatura

	10°C	20°C	30°C
Minimo (ore)	10	8	5
Massimo (mesi)		1	

Applicazione

Pennello, rullo, airless, spruzzo
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate.

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Kg. 11,500 (10,000 + 1,500)
Kg. 4,600 (4,000 + 0,600)
Kg. 1,150 (1,000 + 0,150)