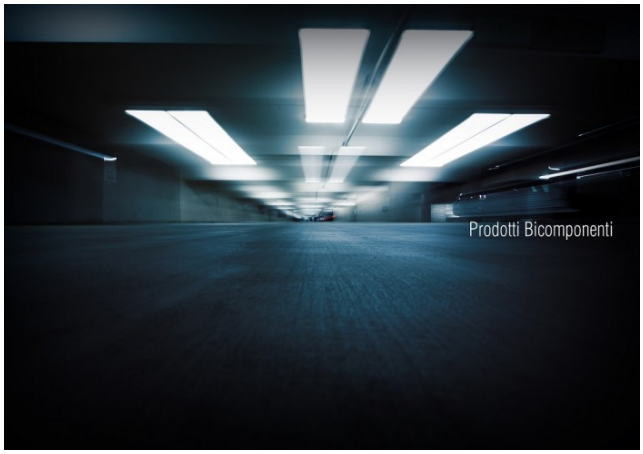
Scheda Tecnica

Epofond Zinc





- Primer epossidico a base di fosfato di zinco
- Esplica un’ottima azione anticorrosiva
- Ottima adesione su supporti difficili

Codice	0214
Descrizione	Primer epossi-poliammidico: esplica un’efficace azione anticorrosiva ad effetto barriera e aderisce su una vasta gamma di supporti tipo alluminio, vetroresina, lamiera zincata ecc
Impiego	Come primer per cicli epossidici e poliuretanici in ambienti a media ed alta aggressività
Aspetto del film	Opaco
Colore	Bianco
Componenti	2
Indurimento	Reazione chimica fra due componenti
Peso specifico	1,410 gr/ml (A + B)

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Volume dei solidi	56%
Voc	500 gr/litro
Spessore minimo	75 micron
Resa teorica	7.4 mq / litro per uno spessore di 75 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A: 27°C Componente B: 34°C Diluente: 27°C
Adesione	Su acciaio sabbiato: 8MPa, su spazzolato 4MPa
Resistenza all'abrasione	65 mg CS 17 1Kg 1000 cicli
Resistenza nebbia salina	> 1500 ore
Resistenza alla temperatura	Max 120°C in continuo, 200°C discontinuo
Preparazione delle superfici	Acciaio ossidato privo di calamina: Pulizia meccanica al grado St 3, dello Svensk Standard SIS 1967 per cicli che non vanno sottoposti ad immersione. Sabbiatura SA 2 ½ per cicli da sottoporre ad immersione.
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Componente A : 100 Componente B: 20 Miscelare separatamente il componente A e poi aggiungere il componente B
Tempo di induzione	Non previsto
Pot life	> 8 ore a 20°C
	5 – 10% con diluente epossidico a seconda delle applicazioni

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Diluizione

Condizioni ambientali	Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C Temperatura supporto: > di 10°C Umidità: 0 – 70 % Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
Tempi di essiccazione e indurimento	Per spessori di 100 micron (umidi): 10°C: 6 ore al tatto, 10 in profondità 20°C: 3 ore al tatto, 6 in profondità 30°C: 2 ore al tatto, 4 in profondità
Tempi per la sovraverniciatura	Minimo: 10°C - 10 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 5 ore Massimo: 1 mese
Applicazione	Pennello, rullo, airless, spruzzo Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola. Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio. Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate. Airless: Diametro ugello: 0,46 mm (0,018 inch) Pressione aria: 150 bar
Durata in magazzino	2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)
Confezioni	Kg. 12,000 (10+2) Kg. 4,800 (4 + 0,800) Kg. 1,200 (1 + 0,200)

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it