

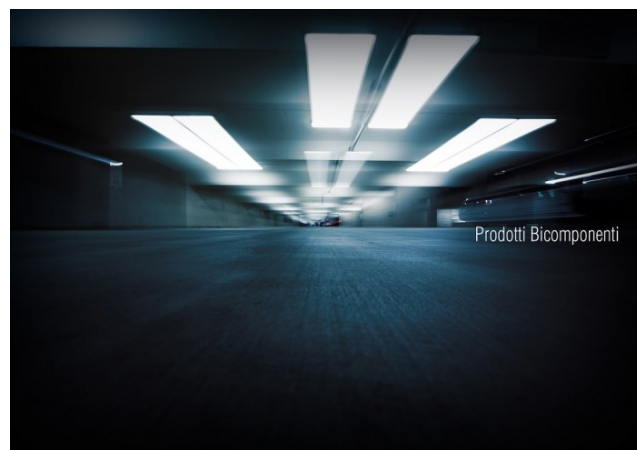
EPOSSICEMENTO



Epossidico tricomponente a base acqua

Resiste all'umidità di risalita

Ottima adesione



Descrizione

Tricomponente a base di resine epossidi-amminiche in emulsione acquosa e leganti cementizi modificati con inerti silicei.

Impiego

Utilizzabile come primer per la posa di rivestimenti epossidici o poliuretanici, su calcestruzzo umido, pavimentazioni prive di barriera al vapore, su piastrelle di ceramica e gres o su vecchi rivestimenti epossidici o poliuretanici opportunamente puliti e irruviditi. Può essere utilizzato anche come rivestimento bi o policromatico per bagni, piscine, pavimenti. In tal caso per garantire una migliore resistenza all'immersione, all'usura è necessario proteggerlo con una mano del trasparente bicomponente epossidico EPO W TRASPARENTE. Per la colorazione usare paste basi ad acqua esente da glicoli.

Aspetto del film

Opaco

Colore

Bianco

Componenti

3

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

Peso specifico	1,6 gr/ml (A + B)
Volume dei solidi	70%
VOC	0 gr/ litro
Spessore minimo	500 micron
Resa teorica	0,5 kg/mq per supporti vetrosi 1,5 kg/mq per uno spessore di 1mm
Punto di infiammabilità	Componente A > 113°C Componente B > 113°C
Adesione	Su cemento 2,5 MPa su gres maiolicato 12MPa ASTM D 4541
Resistenza alla temperatura	Da -20 a + 60°C
Resistenze chimiche	Acqua, detergenti, oli, carburanti. Non idoneo per soluzioni acide e solventi.
Preparazione delle superfici	Cemento nuovo: molatura e depolverazione Cemento vecchio: molatura o fresatura a seconda delle condizioni seguita sempre da depolverazione. Gres o pitture esistenti (ben aderenti) : lavaggio
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Comp A 24 Comp B 12 Comp.C 64 Miscelare separatamente il componente A e B poi aggiungere il componente C sotto agitazione.

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

2 Ore a 20°C

Diluizione

10 - 15 % acqua per applicazione rullo o pennello, nessuna diluizione per applicazione a spatola.

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5° a 35°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 - 70%
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 500 micron (umidi)	10°C	20°C	30°C
Asciutto	12	6	4 ore

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore)	10°C	20°C	30°C
	72	48	24

Massimo (giorni) 7 giorni
Per la sovraverniciatura si intende l'applicazione di protettivi trasparenti a base solvente. Con lo stesso prodotto la sovraverniciatura è possibile dopo 8 - 10 ore a condizioni normali

Applicazione

Pennello, rullo, spatola
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare il metodo delle mani incrociate.

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Comp A: Kg. 3,600 Comp B: Kg. 1,800 Comp.C: Kg. 9,600