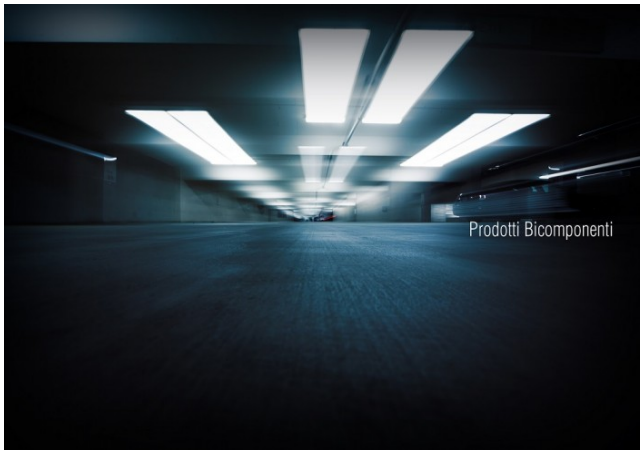
Scheda Tecnica

EPOSTUK





- Stucco epossidico bicomponente
- Ad alta densità, flessibile
- Buona adesione e resistenza

Codice	0246
Descrizione	EPOSTUK è uno stucco epossidico bicomponente formulato per garantire eccellente adesione, flessibilità e facilità di carteggiatura. Ideale per la preparazione e la riparazione di superfici di varie tipologie. Adesione eccellente: perfetta compatibilità con diversi supporti. Elevata flessibilità: resiste alle sollecitazioni meccaniche senza fessurarsi. Facile da carteggiare: garantisce superfici lisce e pronte alla finitura. Lungo pot-life: ottima lavorabilità per un'applicazione precisa. Basso ritiro: consente applicazioni di alto spessore senza deformazioni.
Impiego	Idoneo per tutti i tipi di superfici. Utilizzato per la preparazione di grandi e piccole superfici, per chiudere fughe e crepe. Il lungo pot-life assicura un ottima lavorabilità. La quasi totale assenza di solventi garantisce un bassissimo ritiro nella fase di essiccazione e permette di arrivare a spessori di 3-4mm. Si applica su superfici primerizzate con Epoprimer, EpoWPrimer, Epofond, Epofond Zinc.
Aspetto del film	Opaco
Colore	Grigio
Componenti	2

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Viscosità	Pastoso

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Carteggiabilità	Ottima
Elasticità	Buona
Aderenza	Ottima
Durezza	Ottima
Indurimento	Reazione chimica fra due componenti
Peso specifico	1.800 gr/ml (A + B)
Volume dei solidi	93 %
VOC	1 gr/litro
Resa teorica	0,93 mq / litro per uno spessore di 1000 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A > 113°C Componente B > 115°C
Preparazione delle superfici	Assicurarsi che il supporto sia asciutto, pulito e privo di polvere, oli o parti incoerenti. Applicare un primer adeguato (Epoprimer, EpoWPrimer, Epofond, Epofond Zinc). Carteggiare se necessario per ottenere una superficie uniforme.
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Componente A: 100 Componente B: 100 Miscelare separatamente il componente A e poi aggiungere il componente B.
Tempo d'induzione	Non previsto
Pot life	60 minuti a 20°C

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 – 85 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 1000 micron	10°C	20°C	30°C	
Secco al tatto	24	12	6	ore
Secco in profondità	48	24	12	

Applicazione

Miscelazione:
Unire i due componenti (resina + indurente) nella proporzione indicata e miscelare accuratamente fino a ottenere un composto omogeneo.
Applicazione:
Utilizzare una spatola per stendere lo stucco, assicurando una distribuzione uniforme.
Per spessori elevati (3-4 mm), applicare in più strati, lasciando asciugare tra uno strato e l'altro.
Carteggiatura:
Una volta essiccato, carteggiare per ottenere una superficie liscia.

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Comp A – Kg. 1
Comp B – Kg. 1

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it