

Epotar



Epossidica modificata con catrami albini

Ottime resistenze chimiche

Idoneo per superfici umide



Codice

0226

Descrizione

Mano unica epossidi - amminica modificata con catrami albini

Impiego

Idonea per la protezione di strutture in acciaio da impiegare in ambienti molto aggressivi tipo immersione continua in acque reflue, marine, o da interrare. Si può impiegare come mano unica per la protezione di strutture in cemento impiegate nella depurazione delle acque, per immersione in acque marine o da interrare.

Aspetto del film

Opaco

Colore

Nero

Componenti

2

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

Peso specifico	1,600 gr/ml (A + B)
Volume dei solidi	85%
Voc	182 gr/litro
Spessore minimo	120 micron
Resa teorica	7 mq / litro per uno spessore di 120 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A 27°C Componente B 60°C Diluyente 27°C
Resistenza all'umidità	2000 ore totale assenza di blistering spessore 120 micron 23°C
Resistenza agenti chimici	Soluzioni acide: da PH1 a PH5 Soluzioni alcaline: da PH7 a PH13
Adesione	Su acciaio spazzolato 8MPa
Preparazione delle superfici	Acciaio ossidato privo di calamina: Pulizia meccanica al grado St3 dello Svensk Standard SIS 1967. Per manufatti da esporre in ambienti fortemente aggressivi è necessaria una sabbiatura sino al grado SA 2 ½ . Per vecchie verniciature: picchettatura e successiva depolverazione
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Componente A : 100 Componente B: 10 Miscelare separatamente il componente A, aggiungere B e miscelare DILUIZIONE: dal 5 al 10% a seconda delle applicazioni con Diluyente Epossidico
Preparazione di superfici in calcestruzzo	Calcestruzzo nuovo: Lavaggio acido per asportare lattime ed efflorescenze o idrosabbiatura Cemento vecchio:

	Idrosabbatura e asportazione di tracce di grassi o oli mediante flambatura
Tempo di induzione	Non previsto
Pot life	4 ore a 20°C
Condizioni ambientali	Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C Temperatura supporto: > 5°C Umidità 0 - 85% Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada
Tempi di essiccazione e indurimento	Per spessori di 150 micron (umidi): 5°C: 12 ore al tatto, 24 ore in profondità 20°C: 4 ore al tatto, 8 ore in profondità 30°C: 1 ora al tatto, 4 ore in profondità
Tempi per la sovraverniciatura	Minimo: 5°C - 24 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 4 ore Massimo (mesi): illimitato
Applicazione	Pennello, rullo, airless, spruzzo Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola. Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio. Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate. Airless: Diametro ugello: 0,43 0,48mm(0,017 -0,019inch) Pressione aria: 150- 200 bar
Durata in magazzino	2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)
Confezioni	Kg. 11 (A+B) - Kg. 22 (A+B)