

Epotar



Epossidica modificata con catrami albinì

Ottime resistenze chimiche

Idoneo per superfici umide



Codice

0226

Descrizione

Mano unica epossi - amminica modificata con catrami albinì

Impiego

Idonea per la protezione di strutture in acciaio da impiegare in ambienti molto aggressivi
tipo immersione continua in acque reflue, marine, o da intizzare. Si può impiegare come
mano unica per la protezione di strutture in cemento impiegate nella depurazione
delle acque, per immersione in acque marine o da intizzare.

Aspetto del film

Opaco

Colore

Nero

Componenti

2

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

Peso specifico 1,600 gr/ml (A + B)

Volume dei solidi 85%

Voc 182 gr/litro

Spessore minimo 120 micron

Resa teorica 7 mq / litro per uno spessore di 120 micron secchi

Punto di infiammabilità
Componente A 27°C
Componente B 60°C
Diluente 27°C

Resistenza all'umidità 2000 ore totale assenza di blistering spessore 120 micron 23°C

Resistenza agenti chimici
Soluzioni acide: da PH1 a PH5
Soluzioni alcaline: da PH7 a PH13

Adesione Su acciaio spazzolato 8MPa

Preparazione delle superfici
Acciaio ossidato privo di calamina:
Pulizia meccanica al grado St3 dello Svensk Standard SIS 1967.
Per manufatti da esporre in ambienti fortemente aggressivi è necessaria una
sabbiatura
sino al grado SA 2 ½ .
Per vecchie verniciature: picchettatura e successiva depolverazione

Preparazione del prodotto
Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso:
Componente A : 100
Componente B: 10
Miscelare separatamente il componente A, aggiungere B e miscelare
DILUIZIONE: dal 5 al 10% a seconda delle applicazioni con Diluente Epossidico

Preparazione di superfici in calcestruzzo
Calcestruzzo nuovo:
Lavaggio acido per asportare lattime ed efflorescenze o idrosabbiatura
Cemento vecchio:

Idrosabbiatura e asportazione di tracce di grassi o oli mediante flambatura

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

4 ore a 20°C

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C
Temperatura supporto: > 5°C
Umidità 0 - 85%
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 150 micron (umidi):
5°C: 12 ore al tatto, 24 ore in profondità
20°C: 4 ore al tatto, 8 ore in profondità
30°C: 1 ora al tatto, 4 ore in profondità

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo: 5°C - 24 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 4 ore
Massimo (mesi): illimitato

Applicazione

Pennello, rullo, airless, spruzzo
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate.
Airless:
Diametro ugello: 0,43 0,48mm(0,017 -0,019inch)
Pressione aria: 150- 200 bar

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Kg. 11 (A+B) - Kg. 22 (A+B)