Scheda Tecnica

NUBILAC SATINATO





- Elevata Copertura
- Eccezionale lavabilità
- Rapida Essiccazione

Codice	0309
Descrizione	E’ uno smalto SATINATO a base di resine acriliche in emulsione acquosa e pigmenti pregiati, che donano al prodotto un altissima copertura, elevata resa, eccezionale lavabilità, elevata resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, perfetta adesione su vari tipi supporto come pvc, leghe leggere e vecchie verniciature. Non ingiallente permette il lavaggio degli attrezzi di lavoro con acqua. Essendo completamente privo di solventi, il nuovo NUBILAC è atossico, inodore e non infiammabile e può essere applicato anche in ambienti chiusi o poco areati senza pericolosità alcuna in quanto non crea vapori nocivi o molesti.
Impiego	Si può applicare su vari tipi di supporto come pvc, leghe leggere, vecchie verniciature, legno, ferro, vetro, superfici murali, in calcestruzzo opportunamente preparate e primerizzate.
Aspetto del film	SATINATO
Colore	Bianco – Nero – Tinte Cartella
Componenti	1

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Indurimento	Fisico per evaporazione dell'acqua e coalescenza del polimero.
Peso specifico	Da 1,30 gr/lt
Volume dei solidi	38,8 %
VOC	48 gr/ litro
Spessore minimo	50 -60 micron
Resa teorica	6,4 mq / litro per uno spessore di 50 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A > 114°C
Resistenza alla temperatura	Max 60°C
Preparazione delle superfici	Superfici nuove: Primerizzate con isolante acrilico IMPRIMITURA ACRILICA, in presenza di superfici ad elevata alcalinità (intonaci a calce) usare l' isolante neutralizzante universale H95 IMPRIMITURA a base di resine alcali resistenti. Lo stesso trattamento è consigliabile in caso di superfici precedentemente trattate con calce o sfarinanti. Superfici metalliche: prime rizzare con UNDER antiruggine a base acqua.
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere l'acqua Componente A 100 Acqua 10-15% max.

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 – 85 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 50 micron	10°C	20°C	30°C	
Secco al tatto	3	1	0,5	ore
Secco in profondità	8	4 -5	2	

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore)	10°C	20°C	30°C
	8	4	3

Massimo illimitato in assenza di contaminanti

Applicazione

Pennello, rullo, spruzzo
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate

Durata in magazzino
2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Comp A Lt. 2,5 Lt. 0,750

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it