

Scheda Tecnica

Polismal









Finitura poliuretanica bicomponente

Non ingiallente, elastica

Buone resistenze chimiche



Codice 0212

Descrizione Finitura poliuretanica alifatica non ingiallente ad alta riflessione

Impiego

Come finitura per migliorare l'aspetto estetico e le resistenze in ambienti fortemente aggressivi tipo industriale pesante e marino. Come finitura per pavimentazioni in cls sottoposte a traffico pedonale o carrelli gommati. Ottima resistenza all'abrasione.

Può essere applicata direttamente su primer e intermedi tipo: Epofond, Epofond zinc, Epo primer Epo surface.

Aspetto del film Brillante

Colore Bianco - Tinte Ral

Componenti 2

Indurimento Reazione chimica fra due componenti

Copyright 2018 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 00379520729 www.resinacolor.com - www.resinacolor.it



Scheda Tecnica

Peso specifico 1,180 - 1,260 gr/ml (A + B)

Volume dei solidi 55%

Voc 396 gr/litro

Spessore minimo 40 micron

Resa teorica 13,7 mq / litro per uno spessore di 40 micron secchi

Punto di infiammabilità Componente A: 34°C

Componente B: 27°C Diluente: 27°C

Brillantezza > 90 gloss

Resistenza alla temperatura 120°C in continuo, 250 °C discontinuo

Resistenze chimiche Acqua - Ottima

Acidi diluiti - Buona Soluzioni saline - Ottima Alcali diluiti - Buona

Preparazioni delle superfici Superfici primerizzate con fondi, intermedi, finiture epossidiche, esenti da

contaminanti

Preparazione del prodotto Miscelare il componente A prima dell'uso, aggiungere il componente B e miscelare

Componente A - 100 Componente B - 20

Diluente



Scheda Tecnica

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

8 ore a 20°C

Diluizione

Diluente Poliuretanico

Per applicazione a rullo: 10% Per applicazione airless max 5% Per applicazioni a spruzzo: 10- 20 %.

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C

Temperatura supporto: > di 5°C

Umidità: 0 - 70 %

Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del

supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 40 micron:

10°C: 8 ore al tatto, 24 in profondità 20°C: 4 ore al tatto, 12 in profondità 30°C: 2 ore al tatto, 8 in profondità

Tempi di sovraverniciatura

Minimo: 10°C - 24 ore; 20°C - 12 ore; 30°C - 6 ore

Massimo: 1 mese

Applicazione

Pennello, rullo, airless

Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.

Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.

Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate

Diametro ugello: 0,33 (0,013 inch)

Pressione aria: 180 atm

Durata in magazzino

Parte A: 2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Parte B: 6 mesi in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Kg. 12,000 (10+2)

Kg. 4,800 (4 + 0,800)

Kg. 1,200 (1 + 0,200)