Scheda Tecnica

Resilux





- Smalto sintetico a rapida essiccazione
- Brillante ed elastico
- Buona resistenza agli agenti atmosferici

Codice	0203
Descrizione	Smalto alchidico a rapida essiccazione a base di resine sintetiche modificate, e pigmenti coprenti che donano al prodotto un eccezionale brillantezza e un altissima resistenza agli agenti chimici e atmosfeirci.
Impiego	Come finitura per veicoli industriali, macchine agricole, apparecchiature industriali. Al momento dell'uso lo smalto può essere additivato con 5 – 10% di poliisocianato alifatico. Tale modifica comporta un aumento dell'adesione, dell'elasticità, della durezza e della resistenza alle intemperie
Aspetto del film	Brillante
Colore	Bianco, colore cartella
Componenti	1
Indurimento	Fisico per evaporazione dei solventi e polimerizzazione ossidativi.

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Peso specifico	1,080 – 1,180 gr/ml
Volume dei solidi	48%
Voc	385 gr/litro
Spessore minimo	50 – 60 micron
Resa teorica	8 mq/litro per uno spessore di 60 micron secchi
Punto di infiammabilità	27°C
Resistenza alla temperatura	Max 100°C
Preparazione delle superfici	Superfici in ferro nuove: asportare eventuali tracce di olio o di ruggine tramite pulizia meccanica o sabbiatura. Eliminare eventuali tracce di polvere e assicurarsi che il supporto sia ben asciutto, quindi applicare una o due mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINCOR R.E. In caso di ferro ben pulito e senza la presenza di ruggine pulire la superficie con panno imbevuto di diluente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta e quindi applicare 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINCOR R.E. Superfici in ferro già verniciato: eliminare eventuali parti in fase di distacco, e ruggine tramite un'azione meccanica o manuale, carteggiare anche le vecchie pitture ben ancorate e procedere con l'applicazione di 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINCOR R.E. In caso di superfici gravemente ammalorate è consigliabile effettuare una pulizia del supporto tramite sabbiatura. Aspirare eventuali tracce di polvere e applicare 1 o 2 mani di RESINCOR R.E. Lamiera zincata o Alluminio: eliminare eventuali di tracce di ossidi presenti sul supporto attraverso una pulizia manuale o meccanica. Sgrassare la superficie, accertarsi che il supporto sia ben asciutto e pulito, quindi procedere con l'applicazione di una mano del nostro fondo epossidico bicomponente EPOFOND ZINC, o con il nostro wasch primer RESIDUR. Ad essiccazione avvenuta, applicare 2 mani di RESILUX.

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it

Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere il Diluente Nitro Componente A: 100 Diluente: 5 – 10 % in funzione dello spessore del film secco da applicare.
Condizioni ambientali	Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C Temperatura supporto: > di 10°C Umidità: 0 – 85 % Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada
Tempi di essiccazione e indurimento	Per spessori di 60 micron: 10°C: 1 ore al tatto, 8 in profondità 20°C: 25' al tatto, 2 ore in profondità 30°C: 12' minuti al tatto, 1 ora in profondità
Tempi per la sovraverniciatura	Minimo (ore): 10°C - 12 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 6 ore Massimo: illimitato in assenza di contaminanti
Applicazione	Pennello o spruzzo
Durata in magazzino	2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)
Confezioni	Kg. 20 - Lt. 4 - Lt. 0,750

Copyright 2026 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy
tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 09040010721
www.resinacolor.com - www.resinacolor.it