

Resilux



Smalto sintetico a rapida essiccazione

Brillante ed elastico

Buona resistenza agli agenti atmosferici



Codice

0203

Descrizione

Smalto alchidico a rapida essiccazione a base di resine sintetiche modificate, e pigmenti coprenti che donano al prodotto un eccezionale brillantezza e un altissima resistenza agli agenti chimici e atmosferici.

Impiego

Come finitura per veicoli industriali, macchine agricole, apparecchiature industriali. Al momento dell'uso lo smalto può essere additivato con 5 - 10% di poliisocianato alifatico. Tale modifica comporta un aumento dell'adesione, dell'elasticità, della durezza e della resistenza alle intemperie.

Aspetto del film

Brillante

Colore

Bianco, colore cartella

Componenti

1

Indurimento

Fisico per evaporazione dei solventi e polimerizzazione ossidativi.

Peso specifico	1,080 - 1,180 gr/ml
Volume dei solidi	48%
Voc	385 gr/litro
Spessore minimo	50 - 60 micron
Resa teorica	8 mq/litro per uno spessore di 60 micron secchi
Punto di infiammabilità	27°C
Resistenza alla temperatura	Max 100°C
Preparazione delle superfici	Superfici in ferro nuove: asportare eventuali tracce di olio o di ruggine tramite pulizia meccanica o sabbiatura. Eliminare eventuali tracce di polvere e assicurarsi che il supporto sia ben asciutto, quindi applicare una o due mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINCOR R.E. In caso di ferro ben pulito e senza la presenza di ruggine pulire la superficie con panno imbevuto di diluente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta e quindi applicare 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINCOR R.E. Superfici in ferro già verniciato: eliminare eventuali parti in fase di distacco, e ruggine tramite un'azione meccanica o manuale, carteggiare anche le vecchie pitture ben ancorate e procedere con l'applicazione di 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINCOR R.E. In caso di superfici gravemente ammalorate è consigliabile effettuare una pulizia del supporto tramite sabbiatura. Aspirare eventuali tracce di polvere e applicare 1 o 2 mani di RESINCOR R.E. Lamiera zincata o Alluminio: eliminare eventuali tracce di ossidi presenti sul supporto attraverso una pulizia manuale o meccanica. Sgrassare la superficie, accertarsi che il supporto sia ben asciutto e pulito, quindi procedere con l'applicazione di una mano del nostro fondo epossidico bicomponente EPOFOND ZINC, o con il nostro wash primer RESIDUR. Ad essiccazione avvenuta, applicare 2 mani di RESILUX.

Preparazione del prodotto

Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere il Diluente Nitro
Componente A: 100
Diluente: 5 - 10 % in funzione dello spessore del film secco da applicare.

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 - 85 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 60 micron:
10°C: 1 ore al tatto, 8 in profondità
20°C: 25' al tatto, 2 ore in profondità
30°C: 12' minuti al tatto, 1 ora in profondità

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore): 10°C - 12 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 6 ore
Massimo: illimitato in assenza di contaminanti

Applicazione

Pennello o spruzzo

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Kg. 20 - Lt. 4 - Lt. 0,750