

Toplac



Finitura alchidica

Brillante

Ottima resistenza agli agenti atmosferici



Codice

0102 - 0103

Descrizione

Finitura a base di resine gliceroftaliche e pigmenti resistenti alla luce. Il TOPLAC è di facile applicazione, ottima pennellabilità, e dilatazione, buona copertura e resistenza alle intemperie. Risultati ottimali in bianchezza e brillantezza, oltre ad una perfetta ritenzione della stessa.

Impiego

Come finitura per strutture metalliche esposte in ambienti rurali, marini, legno sia all'interno che all'esterno.

Aspetto del film

Lucido - Satinato

Colore

Bianco / Tinta Cartella

Componenti

1

Indurimento

Fisico per evaporazione dei solventi e polimerizzazione ossidativi

Peso specifico

1,000 - 1,180

Volume dei solidi	51%
Voc	380 gr/litro
Spessore minimo	50 - 60 micron
Resa teorica	8.5 mq/litro per uno spessore di 60 micron secchi
Punto di infiammabilità	>34°C
Resistenza alla temperatura	Max 100°C in continuo, 140°C in discontinuo
Preparazioni delle superfici	Superfici in ferro nuove: asportare eventuali tracce di olio o di ruggine tramite pulizia meccanica o sabbiatura. Eliminare eventuali tracce di polvere e assicurarsi che il supporto sia ben asciutto, quindi applicare una o due mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINZINC, oppure MINIOCROM. In caso di ferro ben pulito e senza la presenza di ruggine pulire la superficie con panno imbevuto di diluente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta e quindi applicare 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva a base di fosfato di zinco RESINZINC o a base di minio di piombo MINIOCROM. Superfici in ferro già verniciato: eliminare eventuali parti in fase di distacco, e ruggine tramite un'azione meccanica o manuale, carteggiare anche le vecchie pitture ben ancorate e procedere con l'applicazione di 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva a base di fosfato di zinco RESINZINC o a base di minio di piombo MINIOCROM. In caso si tratti di superfici gravemente ammalorate è consigliabile effettuare una pulizia del supporto tramite sabbiatura. Aspirare eventuali tracce di polvere e applicare 1 o 2 mani di RESINZINC o MINIOCROM. Lamiera zincata o Alluminio: eliminare eventuali tracce di ossidi presenti sul supporto attraverso una pulizia manuale o meccanica. Sgrassare la superficie, accertarsi che il supporto sia ben asciutto e pulito, quindi procedere con l'applicazione di una mano del nostro fondo epossidico bicomponente EPOFOND ZINC, o con il nostro wash primer RESIDUR. Superficie in legno nuovo: depolverare e applicare una mano di FONDO CARTEGGIABILE. ad essiccazione avvenuta eliminare le fibre sollevate tramite carteggiatura. Depolverare e applicare una mano di CEMENTIK o CEMENTIK SPECIAL per uniformare e regolare l'assorbimento del legno. Ad essiccazione avvenuta, applicare 2 mani di TOPLAC. Supporto in legno già verniciato: eliminare tutte le parti in fase di distacco, carteggiare, pulire eventuali macchie di sporco, depolverare e applicare una mano di CEMENTIK o CEMENTIK SPECIAL per uniformare e regolare l'assorbimento del legno. Ad essiccazione avvenuta applicare due mani di TOPLAC.

Preparazione del prodotto

Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere il diluente sintetico
Componente A 100
Diluente 5 - 10% in funzione dello spessore del film secco da applicare.

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 - 85 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 45 micron:
10°C: 4 ore al tatto, 24 in profondità
20°C: 2 ore al tatto, 12 in profondità
30°C: 1 ora al tatto, 6 in profondità

Tempi di sovraverniciatura

Minimo: 10°C - 24 ore; 20°C - 12 ore; 30°C - 6 ore
Massimo: illimitato previa asportazione contaminanti

Applicazione

Pennello, rullo, spruzzo.
Per applicazione a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazione a rullo, rulli a pelo raso

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Lt. 2,5; Lt. 0,750; Lt. 0,375