

Scheda Tecnica

VERNICE PER CEMENTO FACCIA VISTA A SOLVENTE



Resistente agli agenti atmosferici

Resistente all'abrasione

Idrorepellente



Codice 0830

Descrizione

VERNICE PER CEMENTO F.V. A SOLVENTE è un prodotto a base di resine acriliche disciolte in solventi aromatici che conferisce al supporto un elevata idrorepellenza, un elevata resistenza agli urti e alle abrasioni ed alta resistenza agli agenti chimici ed atmosferici.

Impiego Come finitura trasparente dove sono richieste buone resistenze chimiche e all'abrasione. Può essere impiegato come antipolvere per cls.

an aziacioni i de escate impregate como amiportare per esc

Aspetto del film Lucido

Colore Trasparente opalescente

Componenti 1

Indurimento Fisico per evaporazione dei solventi

Copyright 2018 Resina Color - z.i. Via Mastricale 3 - 70017 Putignano (BA) - Italy tel. 0804912873 - email: info@resinacolor.it p.i. 00379520729 www.resinacolor.com - www.resinacolor.it



Scheda Tecnica

Peso specifico 0,930 gr/ml

Volume dei solidi 27 %

VOC 620 gr/ litro

Spessore minimo 60 -80 micron

Resa teorica 4,5 mg / litro per uno spessore di 60 micron secchi

Punto di infiammabilità Componente A 34°C
Diluente 34°C

Resistenza alla temperatura Max 110°C in continuo 200°C discontinuo

Preparazione delle superfici Supporti metallici nuovi:

Asportare dalla superficie polvere e contaminanti tipo grassi ed oli.

Per legno nuovo:

Dare una prima mano diluita, asportare mediante abrasione il pelo del legno dare

una seconda mano. Per cemento nuovo

Adeguata depolverazione: applicazione di una mano diluita seguita dopo

24 ore da una tal quale o leggermente diluita.

Preparazione del prodotto Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere il diluente

Componente A 100

Diluente: Diluente al Clorocaucciù 40 – 50% (Prima mano)

10% - 20% (Seconda mano)

Condizioni ambientali Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C

Temperatura supporto: > di 10°C Umidità: 0 - 85 %

Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del

supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e 10°C: 6 ore al tatto, 48 ore in profondità

20°C: 3 ore al tatto, 24 ore in profondità



Scheda Tecnica

indurimento 30°C: 2 ore al tatto, 10 ore in profondità

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore): 10°C - 24 ore; 20°C - 12 ore; 30°C - 6 ore

Applicazione Pennello, rullo, spruzzo

Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.

Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.

Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate

Durata in magazzino 2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni Comp A Lt. 25 Lt. 5 Lt. 1