

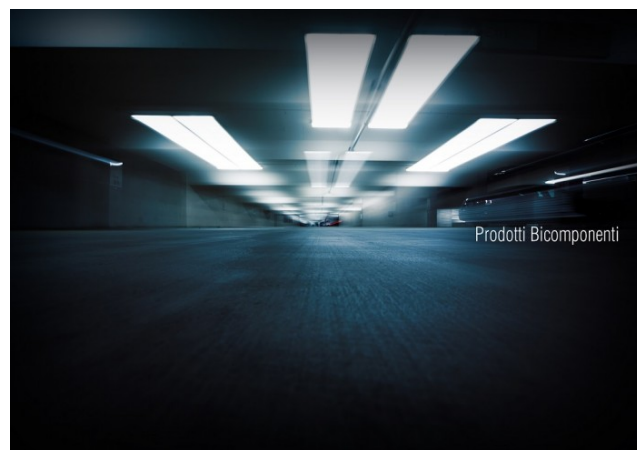
ELASTOPOLIVER



Finitura poliuretanica bicomponente

Non ingiallente, elastica

Eccellenti resistenze chimiche



Prodotti Bicomponenti

Codice

1213

Descrizione

Finitura poliuretanica alifatica non ingiallente ad alta riflessione caratterizzata da una elevata durezza superficiale e un'ottima resistenza alle abrasioni, una perfetta adesione al supporto, un'elevata flessibilità, una ottima resistenza al lavaggio con soluzioni acide alcaline ed un'ottima resistenza all'acqua, agli olii, ai grassi, alla benzina, all'alcool e alle macchie in genere. POLIVER è applicabile su superfici metalliche.

Impiego

Come finitura per migliorare l'aspetto estetico e le resistenze in ambienti fortemente aggressivi tipo industriale pesante e marino. Come finitura per pavimentazioni in cls sottoposte a traffico pedonale o carrelli gommati. Indicato per la pitturazione di piscine e vasche contenenti acque non potabile. Ottima resistenza all'abrasione. Può essere applicata direttamente su primer e intermedi tipo: Epofond, Epofond zinc, Epo primer, Epo surface

Aspetto del film

Brillante

Colore

Bianco, tinte ral

Componenti	2
Indurimento	Reazione chimica fra due componenti
Peso specifico	1,180 - 1,260 gr/ml (A + B)
VOC	55%
Resa teorica	13,7 mq / litro per uno spessore di 40 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A 34°C Componente B 27°C Diluyente 27°C
Spessore minimo	40 micron
Brillantezza	> 90 gloss
Resistenza alla temperatura	120°C in continuo, 250 °C discontinuo
Resistenze chimiche	Acqua: Ottima Acidi diluiti: Buona Soluzioni saline: Ottima Alcali diluiti: Buona
Preparazione delle superfici	Superfici primerizzate con fondi, intermedi, finiture epossidiche, esenti da contaminanti

Preparazione del prodotto

Miscelare il componente A prima dell'uso, aggiungere il componente B e miscelare

Componente A	100
Componente B	20
Diluyente	

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

8 ore a 20°C

Diluizione

Diluyente Poliuretano
Per applicazione a rullo: 10%
Per applicazione airless max 5%
Per applicazioni a spruzzo: 10- 20 %.

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C
Temperatura supporto: > di 5°C
Umidità: 0 - 70 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 40 micron	10°C	20°C	30°C	
Secco al tatto	8	4	2	ore
Secco in profondità	24	12	8	

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore)	10°C	20°C	30°C
	24	12	6
Massimo	1 mese		

Applicazione

Pennello, rullo, airless
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate
Diametro ugello: 0,33 (0,013 inch)
Pressione aria: 180 atm

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

12 kg = A 10 kg - B 2 Kg
6 kg = A 5 Kg - B 1 Kg

