

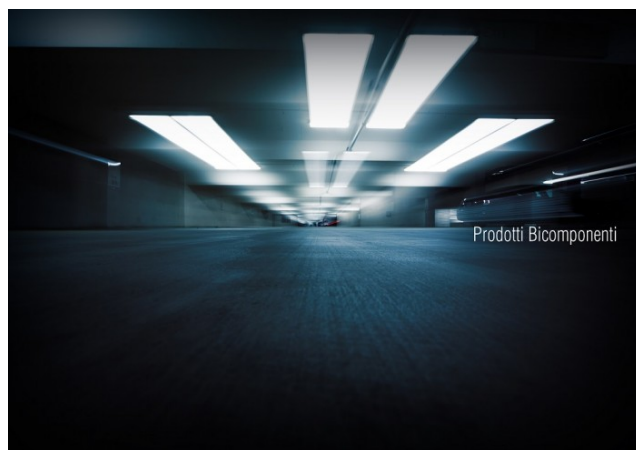
EPO AS



Rivestimento epossidico alto spessore e basso VOC

Ottima resistenza chimica

Idoneo per acciaio e cemento



Codice

220

Descrizione

Mano unica epossidica alto solido con ottime resistenze chimiche idonea per la protezione di strutture in acciaio o calcestruzzo, opportunamente preparate.

Impiego

Per immersione continua in solventi aromatici e idrocarburi aromatici, soluzioni acide, alcaline.
Poiché le pitture epossidiche nell'esposizione all'esterno tendono a sfarinare e dare alterazioni nel colore, per preservare l'aspetto estetico, si consiglia l'applicazione di una mano di finitura poliuretanica.

Aspetto del film

Lucido

Colore

Bianco, tinte ral

Componenti

2

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

Peso specifico	1,520 gr/ml (A + B)		
Volume dei solidi	90%		
VOC	90 gr/ litro		
Spessore minimo	200 micron		
Resa teorica	4,5 mq / litro per uno spessore di 200 micron secchi		
Punto di infiammabilità	Componente A	cod.	27°C
	Componente B	cod.	110°C
	Diluyente	cod.	27°C
Resistenza all'abrasione	85 mg	CS 17	1Kg 1000 cicli
Resistenze chimiche	Idrocarburi	Ottima	
	Acqua	Ottima	
	Acidi inorganici	Buona	
	Alcali	Ottima	
	A contatto con acidi inorganici sono possibili delle decolorazioni che non pregiudicano le resistenze del film.		
Resistenza alla temperatura	Max 120°C in continuo, 180° C discontinuo (a secco)		

Preparazione delle superfici

Acciaio ossidato privo di calamina:
Pulizia meccanica al grado St3 dello Svensk Standard SIS 1967 per cicli che non vanno sottoposti ad immersione.
Sabbatura SA 2 ½ per cicli da sottoporre ad immersione.
Calcestruzzo:
Nuovo: idrolavaggio per asportare lattime ed efflorescenze, primerizzazione con primer epossidico
Vecchio: picchettatura per asportare parti in distacco, idrosabbatura e flambatura per eliminare contaminanti tipo oli e grassi..

Tempo di induzione

Non previsto

Preparazione del prodotto

Non previsto
Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso:
Componente A : 100
Componente B: 50
Miscelare separatamente il componente A aggiungere B e miscelare

Pot life

1 ora a 20°C

Diluizione

Per applicazioni a rullo: 5% con diluente epossidico
Per applicazione ad airless: non previsto

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 - 80 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 200 micron(umidi)	10°C	20°C	30°C
Secco al tatto	8	3	2 ore
Secco in profondità	10	6	4

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore)	10°C	20°C	30°C
	18	8	5
Massimo (mesi)	7 giorni		

Applicazione

Pennello, rullo, airless, spruzzo
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.



Scheda Tecnica

Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate.

Airless:

Diametro ugello: 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 inch)

Pressione aria: 180 bar

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Comp A 20 kg Comp B 10 Diluente 5, 25, 180 lt