

## Epotar



Epossidica modificata con catrami albinì

Ottime resistenze chimiche

Idoneo per superfici umide



Codice

0226

Descrizione

Mano unica epossi - amminica modificata con catrami albinì

Impiego

Idonea per la protezione di strutture in acciaio da impiegare in ambienti molto aggressivi  
tipo immersione continua in acque reflue, marine, o da intizzare. Si può impiegare come  
mano unica per la protezione di strutture in cemento impiegate nella depurazione delle  
acque, per immersione in acque marine o da intizzare.

Aspetto del film

Opaco

Colore

Nero

Componenti

2

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti



## Scheda Tecnica

Peso specifico 1,600 gr/ml (A + B)

Volume dei solidi 85%

Voc 182 gr/litro

Spessore minimo 120 micron

Resa teorica 7 mq / litro per uno spessore di 120 micron secchi

Punto di infiammabilità  
Componente A 27°C  
Componente B 60°C  
Diluente 27°C

Resistenza all'umidità 2000 ore totale assenza di blistering spessore 120 micron 23°C

Resistenza agenti chimici  
Soluzioni acide: da PH1 a PH5  
Soluzioni alcaline: da PH7 a PH13

Adesione Su acciaio spazzolato 8MPa

Preparazione delle superfici  
Acciaio ossidato privo di calamina:  
Pulizia meccanica al grado St3 dello Svensk Standard SIS 1967.  
Per manufatti da esporre in ambienti fortemente aggressivi è necessaria una  
sabbiatura  
sino al grado SA 2 ½ .  
Per vecchie verniciature: picchettatura e successiva depolverazione

Preparazione del prodotto  
Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso:  
Componente A : 100  
Componente B: 10  
Miscelare separatamente il componente A, aggiungere B e miscelare  
DILUIZIONE: dal 5 al 10% a seconda delle applicazioni con Diluente Epossidico

Preparazione di superfici in calcestruzzo  
Calcestruzzo nuovo:  
Lavaggio acido per asportare lattime ed efflorescenze o idrosabbiatura  
Cemento vecchio:



## Scheda Tecnica

Idrosabbiatura e asportazione di tracce di grassi o oli mediante flambatura

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

4 ore a 20°C

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C  
Temperatura supporto: > 5°C  
Umidità 0 - 85%  
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 150 micron (umidi):  
5°C: 12 ore al tatto, 24 ore in profondità  
20°C: 4 ore al tatto, 8 ore in profondità  
30°C: 1 ora al tatto, 4 ore in profondità

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo: 5°C - 24 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 4 ore  
Massimo (mesi): illimitato

Applicazione

Pennello, rullo, airless, spruzzo  
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.  
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.  
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate.  
Airless:  
Diametro ugello: 0,43 0,48mm(0,017 -0,019inch)  
Pressione aria: 150- 200 bar

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Kg. 11 (A+B) - Kg. 22 (A+B)