

Scheda Tecnica

NUBILAC









Elevata Copertura

Eccezionale lavabilità

Perfetta adesione su vari tipi di supporto



Codice

0301 - 0309

Descrizione

E' uno smalto lucido/satinato a base di resine acriliche in emulsione acquosa e pigmenti pregiati, che donano al prodotto un altissima copertura, elevata resa, eccezionale lavabilità, elevata resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, perfetta adesione su vari tipi supporto come pvc, leghe leggere e vecchie verniciature. Non ingiallente permette il lavaggio degli attrezzi di lavoro con acqua. Essendo completamente privo di solventi, il nuovo NUBILAC è atossico, inodore e non infiammabile e può essere applicato anche in ambienti chiusi o poco areati senza pericolosità alcuna in quanto non crea vapori nocivi o molesti.

Impiego

Si può applicare su vari tipi di supporto come pvc, leghe leggere, vecchie verniciature, legno, ferro, vetro, superfici murali, in calcestruzzo opportunamente preparate e primerizzzate.

Aspetto del film

Lucido - Satinato

Colore

Bianco - Nero - Tinte Cartella

Componenti

1



Scheda Tecnica

Indurimento Fisico per evaporazione dell'acqua e coalescenza del polimero. Peso specifico Da 1,21 gr/lt Volume dei solidi 38,8 % VOC 48 gr/ litro 50 -60 micron Spessore minimo Resa teorica 6,4 mg/ litro per uno spessore di 50 micron secchi Punto di infiammabilità Componente A > 114°C Max 60°C Resistenza alla temperatura Preparazione delle superfici Superfici nuove: Primerizzate con isolante acrilico IMPRIMITURA ACRILICA, in presenza di superfici ad elevata alcalinità (intonaci a calce) usare l'isolante neutralizzante universale H95 IMPRIMITURA a base di resine alcali resistenti. Lo stesso trattamento è consigliabile in caso di superfici precedentemente trattate con calce o sfarinanti. Superfici metalliche: prime rizzare con UNDER antiruggine a base acqua. Preparazione del prodotto Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere l'acqua Componente A 100 10-15% max. Acqua



Scheda Tecnica

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C

Temperatura supporto: > di 10°C Umidità: 0 - 85 %

Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del

supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 50 micron10°C20°C30°CSecco al tatto310,5 oreSecco in profondità84 -52

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo (ore) 10°C 20°C 30°C 8 4 3

Massimo illimitato in assenza di contaminanti

Applicazione

Pennello, rullo, spruzzo

Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.

Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.

Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Comp A Lt. 2,5 Lt. 0,750