

Resing



Finitura alchidica modificata

Brillante ed elastica

Ottima resistenza agli agenti atmosferici



Codice

0101

Descrizione

Prodotto mono componente a base di resine alchidiche uretanciche con essiccazione all'aria. Le sue particolari caratteristiche di applicazione, brillantezza, anticarbonatazione, durezza e resistenza al graffio sono tali da consentire verniciature in ogni condizione di impiego. Può essere utilizzato, con risultati eccellenti sia nel settore yachting che nell'edilizia e nell'arredamento.

Impiego

Come mano finale in cicli sintetici per la protezione di carpenterie metalliche nuove o già verniciate, superfici in legno nuove o vecchie, lamiera zincata precedentemente trattata con l'opportuno primer e manufatti da impiegare in ambienti industriali e marini sia all'interno che all'esterno.

Aspetto del film

Brillante

Colore

Bianco, tinte di cartella, tinte ral

Componenti

1

Indurimento

Fisico per evaporazione dei solventi e polimerizzazione ossidativa

Peso specifico	1,000 - 1,180
Volume dei solidi	50 - 55%
Voc	380 gr/ litro
Spessore minimo	50 - 60 micron
Resa Teorica	10 mq / litro per uno spessore di 50 micron secchi
Punto di infiammabilità	>34°C
Brillantezza	> 90 Gloss
Resistenza alla temperatura	100°C in continuo 140°C in discontinuo
Preparazione delle superfici	Superfici in ferro nuove: asportare eventuali tracce di olio o di ruggine tramite pulizia meccanica o sabbiatura. Eliminare eventuali tracce di polvere e assicurarsi che il supporto sia ben asciutto, quindi applicare una o due mani della nostra antiruggine anticorrosiva RESINZINC, oppure MINIOCROM. In caso di ferro ben pulito e senza la presenza di ruggine pulire la superficie con panno imbevuto di diluente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta e quindi applicare 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva a base di fosfato di zinco RESINZINC o a base di minio di piombo MINIOCROM. Superfici in ferro già verniciato: eliminare eventuali parti in fase di distacco, e ruggine tramite un'azione meccanica o manuale, carteggiare anche le vecchie pitture ben ancorate e procedere con l'applicazione di 1 o 2 mani della nostra antiruggine anticorrosiva a base di fosfato di zinco RESINZINC o a base di minio di piombo MINIOCROM. In caso si tratti di superfici gravemente ammalorate è consigliabile effettuare una pulizia del supporto tramite sabbiatura. Aspirare eventuali tracce di polvere e applicare 1 o 2 mani di RESINZINC o MINIOCROM. Lamiera zincata o Alluminio: eliminare eventuali tracce di ossidi presenti sul supporto attraverso una pulizia manuale o meccanica. Sgrassare la superficie, accertarsi che il supporto sia ben asciutto e pulito, quindi procedere con l'applicazione di una mano del nostro fondo epossidico bicomponente EPOFOND ZINC, o con il nostro wash primer RESIDUR. Superficie in legno nuovo: depolverare e applicare una mano di FONDO CARTEGGIABILE. ad essiccazione avvenuta eliminare le fibre sollevate tramite carteggiatura. Depolverare e applicare una mano di CEMENTIK o CEMENTIK SPECIAL per uniformare e regolare l'assorbimento del legno.

	Ad essiccazione avvenuta, applicare 2 mani di RESING. Supporto in legno già verniciato: eliminare tutte le parti in fase di distacco, carteggiare, pulire eventuali macchie di sporco, depolverare e applicare una mano di CEMENTIK o CEMENTIK SPECIAL per uniformare e regolare l'assorbimento del legno. Ad essiccazione avvenuta applicare due mani di RESING.
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere il diluente sintetico Componente A 100 Diluente 5 - 10% in funzione dello spessore del film secco da applicare.
Condizioni ambientali	Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C Temperatura supporto: > di 10°C Umidità: 0 - 85 % Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
Tempi di essiccazione e indurimento	Per spessori di 80 micron (umidi): 10°C: 6 ore al tatto, 24 in profondità 20°C: 2 ore al tatto, 12 in profondità 30°C: 1 ora al tatto, 8 in profondità
Tempi per la sovraverniciatura	Minimo: 10°C - 24 ore; 20°C - 12 ore; 30°C - 8 ore Massimo: illimitato previa asportazione contaminanti
Applicazione	Pennello, rullo, spruzzo Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola. Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio. Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate
Durata in magazzino	1 anno in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)
Confezioni	Lt. 2,5; Lt. 0,750