

## Zincon



Mano unica resistente all'intemperie

Idonea per qualsiasi supporto

Resistente all'abrasione



### Codice

0105

### Descrizione

Finitura a base di resine acriliche termoplastiche modificate, studiato espressamente per lamiera zincate, che assicura ottimi risultati anche su alluminio e leghe leggere. E' applicabile direttamente sul supporto in un'unica soluzione e non necessita di fondi ancoranti e di prodotti a finire.

### Impiego

Come mano unica su supporti metallici tipo ferro, alluminio, ferro zincato a freddo o a caldo. Esplica una buona protezione in ambienti rurali o moderatamente aggressivi. Inoltre può essere applicato su supporti in cemento con ottimi risultati.

### Aspetto del film

Satinato

### Colore

Bianco - Nero - Tinte cartella

### Componenti

1

### Indurimento

Fisico per evaporazione dei solventi

Peso specifico	1,100 - 1,200										
Volume dei solidi	41 %										
Voc	500 gr/litro										
Spessore minimo	60 micron										
Resa teorica	6,8 mq / litro per uno spessore di 60 micron secchi										
Punto di infiammabilità	34°C										
Resistenza alla temperatura	Max 110°C in continuo; 200°C discontinuo										
Preparazione delle superfici	<p>Supporti Zincati, alluminio, leghe leggere: Asportare dalla superficie polvere e contaminanti tipo grassi, oli, sali di zinco mediante azione meccanica o manuale. Quindi sgrassare accuratamente la superficie con del diluente o con delle soluzioni alcaline. Effettuare un adeguata depolverazione e applicare due mani di ZINCON.</p> <p>Supporti in ferro: eliminare ogni traccia di olio, grasso, eventuali tracce di ruggine tramite azione meccanica o manuale. Eliminare eventuali presenze di vecchie pitture poco aderenti e carteggiare tutta la superficie. Sgrassare il supporto con del diluente e effettuare un adeguata depolverazione e applicare due mani di ZINCON diluite a supporto perfettamente asciutto.</p>										
Preparazione del prodotto	<p>Miscelare il prodotto prima dell'uso e aggiungere il diluente</p> <table border="0"> <tr> <td>Componente A</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Diluente: Diluente Sintetico</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pennello:</td> <td>3% - 5%</td> </tr> <tr> <td>Rullo:</td> <td>3% - 5%</td> </tr> <tr> <td>Spruzzo:</td> <td>10% - 15%</td> </tr> </table>	Componente A	100	Diluente: Diluente Sintetico		Pennello:	3% - 5%	Rullo:	3% - 5%	Spruzzo:	10% - 15%
Componente A	100										
Diluente: Diluente Sintetico											
Pennello:	3% - 5%										
Rullo:	3% - 5%										
Spruzzo:	10% - 15%										
Condizioni ambientali	<p>Temperatura ambiente: da + 5 a 40°C          Temperatura supporto: &gt; di 10°C          Umidità: 0 - 85 %          Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.</p>										

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 60 micron:  
10°C: 6 ore al tatto, 18 in profondità  
20°C: 1 ore al tatto, 4 in profondità  
30°C: 0,5 ora al tatto, 2 in profondità

Tempi di sovraverniciatura

Minimo: 10°C - 24 ore; 20°C - 6 ore; 30°C - 4 ore  
Massimo: illimitato previa asportazione contaminanti

Applicazione

Pennello, rullo, spruzzo  
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.  
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.  
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Lt. 2,5; Lt. 0,750