

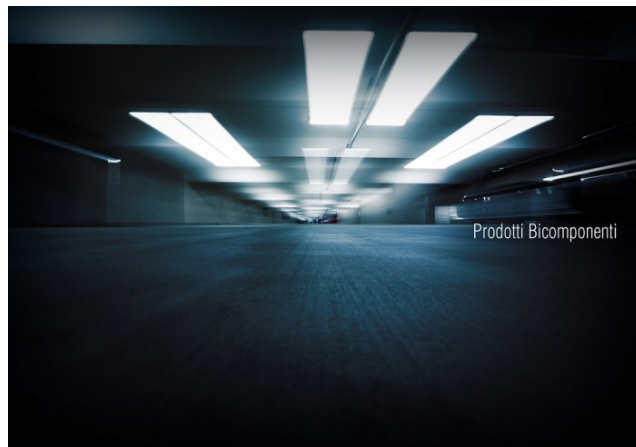
Epofond Zinc



Primer epossidico a base di fosfato di zinco

Esplica un'ottima azione anticorrosiva

Ottima adesione su supporti difficili



Codice

0214

Descrizione

Primer epossi-poliammidico: esplica un'efficace azione anticorrosiva ad effetto barriera e aderisce su una vasta gamma di supporti tipo alluminio, vetroresina, lamiera zincata ecc

Impiego

Come primer per cicli epossidici e poliuretanici in ambienti a media ed alta aggressività

Aspetto del film

Opaco

Colore

Bianco

Componenti

2

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

Peso specifico

1,410 gr/ml (A + B)

Volume dei solidi	56%
Voc	500 gr/litro
Spessore minimo	75 micron
Resa teorica	7.4 mq / litro per uno spessore di 75 micron secchi
Punto di infiammabilità	Componente A: 27°C Componente B: 34°C Diluyente: 27°C
Adesione	Su acciaio sabbiato: 8MPa, su spazzolato 4MPa
Resistenza all'abrasione	65 mg CS 17 1Kg 1000 cicli
Resistenza nebbia salina	> 1500 ore
Resistenza alla temperatura	Max 120°C in continuo, 200°C discontinuo
Preparazione delle superfici	Acciaio ossidato privo di calamina: Pulizia meccanica al grado St 3, dello Svensk Standard SIS 1967 per cicli che non vanno sottoposti ad immersione. Sabbiatura SA 2 ½ per cicli da sottoporre ad immersione.
Preparazione del prodotto	Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Componente A : 100 Componente B: 20 Miscelare separatamente il componente A e poi aggiungere il componente B
Tempo di induzione	Non previsto
Pot life	> 8 ore a 20°C
	5 - 10% con diluyente epossidico a seconda delle applicazioni

Diluizione

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 10 a 35°C
Temperatura supporto: > di 10°C
Umidità: 0 - 70 %
Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

Per spessori di 100 micron (umidi):
10°C: 6 ore al tatto, 10 in profondità
20°C: 3 ore al tatto, 6 in profondità
30°C: 2 ore al tatto, 4 in profondità

Tempi per la sovraverniciatura

Minimo: 10°C - 10 ore; 20°C - 8 ore; 30°C - 5 ore
Massimo: 1 mese

Applicazione

Pennello, rullo, airless, spruzzo
Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.
Per l'applicazione utilizzare il metodo delle mani incrociate.
Airless:
Diametro ugello: 0,46 mm (0,018 inch)
Pressione aria: 150 bar

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Kg. 12,000 (10+2)
Kg. 4,800 (4 + 0,800)
Kg. 1,200 (1 + 0,200)