

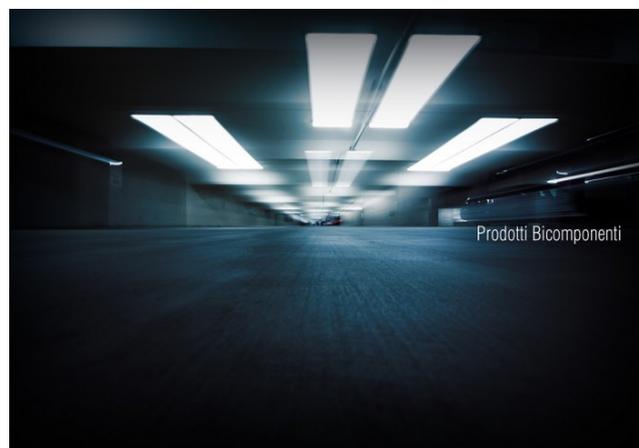
EPOSSICEMENTO



Epossidico tricomponente a base acqua

Resiste all'umidità di risalita

Ottima adesione



Descrizione

Tricomponente a base di resine epossidiche in emulsione acquosa e leganti cementizi modificati con inerti silicei.

Impiego

Utilizzabile come primer per la posa di rivestimenti epossidici o poliuretani, su calcestruzzo umido, pavimentazioni prive di barriera al vapore, su piastrelle di ceramica e gres o su vecchi rivestimenti epossidici o poliuretani opportunamente puliti e irruviditi. Può essere utilizzato anche come rivestimento bi o policromatico per bagni, piscine, pavimenti. In tal caso per garantire una migliore resistenza all'immersione, all'usura è necessario proteggerlo con una mano del trasparente bicomponente epossidico EPO W TRASPARENTE. Per la colorazione usare paste basi ad acqua esente da glicoli.

Aspetto del film

Opaco

Colore

Bianco

Componenti

3

Indurimento

Reazione chimica fra due componenti

| | |
|------------------------------|--|
| Peso specifico | 1,6 gr/ml (A + B) |
| Volume dei solidi | 70% |
| VOC | 0 gr/ litro |
| Spessore minimo | 500 micron |
| Resa teorica | 0,5 kg/mq per supporti vetrosi 1,5 kg/mq per uno spessore di 1mm |
| Punto di infiammabilità | Componente A > 113°C Componente B > 113°C |
| Adesione | Su cemento 2,5 MPa su gres maiolicato 12MPa ASTM D 4541 |
| Resistenza alla temperatura | Da -20 a + 60°C |
| Resistenze chimiche | Acqua, detersivi, oli, carburanti. Non idoneo per soluzioni acide e solventi. |
| Preparazione delle superfici | Cemento nuovo: molatura e depolverazione Cemento vecchio: molatura o fresatura a seconda delle condizioni seguita sempre da depolverazione. Gres o pitture esistenti (ben aderenti) : lavaggio |
| Preparazione del prodotto | Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso: Comp A 24 Comp B 12 Comp.C 64 Miscelare separatamente il componente A e B poi aggiungere il componente C sotto agitazione. |

Tempo di induzione

Non previsto

Pot life

2 Ore a 20°C

Diluizione

10 - 15 % acqua per applicazione rullo o pennello, nessuna diluizione per applicazione a spatola.

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente: da + 5° a 35°C
 Temperatura supporto: > di 10°C
 Umidità: 0 - 70%
 Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Tempi di essiccazione e indurimento

| Per spessori di 500 micron (umidi) | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------------------------------|------|------|-------|
| Asciutto | 12 | 6 | 4 ore |

Tempi per la sovraverniciatura

| Minimo (ore) | 10°C | 20°C | 30°C |
|--------------|------|------|------|
| | 72 | 48 | 24 |

Massimo (giorni) 7 giorni
 Per la sovraverniciatura si intende l'applicazione di protettivi trasparenti a base solvente. Con lo stesso prodotto la sovraverniciatura è possibile dopo 8 - 10 ore a condizioni normali

Applicazione

Pennello, rullo, spatola
 Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola.
 Per applicazioni a rullo utilizzare il metodo delle mani incrociate.

Durata in magazzino

2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)

Confezioni

Comp A: Kg. 3,600 Comp B: Kg. 1,800 Comp.C: Kg. 9,600